



TANITMA VE KULLANIM KILAVUZU

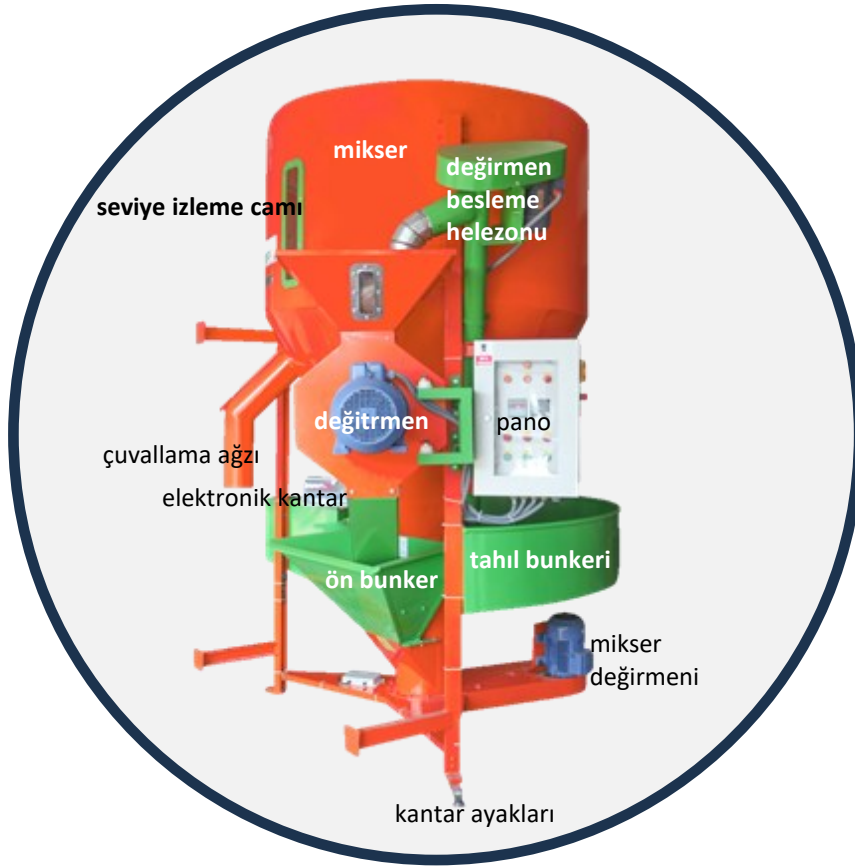
ÜRÜN
MARKA
MODEL
ŞİRKET
tel
web
mail
Merkez

YEM KIRMA VE KARMA MAKİNASI
öztan
dm-2k
ÖZTAN GIDA SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ.
+ 90 532 437 48 66
www.oztan.com.tr
oztan@oztan.com.tr
Bayraklı / İzmir - TÜRKİYE

TANIM :

Yem Kırma ve Karma makinası elektrik motorları ile tahrik edilen , çekiçli tipte yem kırma ünitesi , düşey helezonlu (vertikal) tipte yem karma ünitesi , karışım için gerekli tüm yem hammaddelerin tartımını sağlayan elektronik kantar , karışımı tamamlanan yemin torbalanmasının yapıldığı boşaltma ünitesi , tüm makinenin yönetimini sağlayan tam donanımlı elektrik panosuna sahip üç ayak üzeri sabit duran 700 kg ağırlığında 300 cm yüksekliğinde 210 cm x 195 cm yer kaplayan sabit bir makinadır .

Yem Kırma ve Karma Makinası bir kişi ile çalıştırılır . Tüm yönetim pano üzerindeki açma kapama düğmeleri ile gerçekleştirilir



b-1 KULLANIM

Yem yapımına başlamadan önce

- 1- Ana şalter açılarak panoya elektrik verilir
- 2- Kantar ekranı açılarak çalışır duruma getirilir ve (0) ayarı yapılır
- 3- Belirlenen miktar ölçüsünde Tahıl bunkerı doldurulmaya başlanır
- 4- Dolum devam ederken Mikser çalışır duruma getirilir
- 5- Mikser sonrası Kırıcı değirmen çalıştırılır
- 6- Besleme helezonu devreye alınarak Tahıl bunkerındaki ürün değirmene gönderilir
- 7- Değirmen beslemesi helezon kapak ayarı ile yapılır
- 8- Yeme ait tüm ham madde miktarları kantar ekranından takip edilerek ayarlanır.
- 9- Kırımı yapılacak ürünlerin tamamı dolum sonrası diğer ham maddeler in alımı yapılır
- 10- Kırılmadan mikser alıncak ince malzeme ön bunkerden verilir
- 11- Değirmende kırım işlemi tamamlanınca önce besleme helezonu kapatılır.
- 12- Besleme helezonu kapatıldıktan 2-3 dakika sonra sonra değirmen kapatılır
- 13- Mikserde karışım izleme camındaki kırmızı çizgi maksimum karışım miktarını gösterir
- 14- Karışım miktarının tamamı mikser alınıncı en az 6 dakikalık karışım homojenite sağlanır.
- 15- karışımda tam homojenite sağlandıktan sonra çuvallama ve ya silo doluma geçilir .
- 16- Çuval dolum miktarı kantar ekranından geri sayım ile istenen miktar ayarlanır
- 17- Mikser boşaldıktan sonra yem yapımı devam etmeyecekse kapatılır.
- 18- En son kantar düğmesi kapatılır

b-2) KURULUM

- 1- Makine montajı düz zemin üstü olmalı .
- 2- Makinenin çalışacağı yerde güvenli elektrik alınabilecek yapıda pano olmalı
- 3- Elektrik ve Topraklama bağlantı işleri işletmenin elektrikçisi tarafından yapılmalı
- 4- montaj yeri üstü kapalı korunaklı en az 4 mt yüksek olmalı
- 5- Makine üç ayak üstüne montaj yerine yerleştirilir .
- 6- Demonte olarak gelen kantar ayakları elektrikçi tarafından monte edilir
- 7- Makinenin çalıştırılması işletme elektrikçisi tarafından yapılır

b-3) BAKIM VE BASİT ONARIMLARDA UYULMASI GEREKLİ KURALLAR

- 1- Mikser ve helezonda bulunan rulmanlar her 100 saat çalışma sonu yağlanmalı
- 2- Mikser ve helezonda bulunan kayış ve kasnaklar sık sık kontrol edilmeli ve ayarlanmalı
- 3- 36 adet olan değirmen çekiçleri her 100 saat çalışma sonrası kontrol edilmeli
- 4- Çekiçler 4 köşeli olup köşe yıpranmalarında çevrilerek diğer köşeler kullanılmalı
- 5- Çekiçler köşeler yıprandıkça her köşe kullanılacak şekilde 4 defa çevrilerek kullanılır
- 6- Dört köşesinde yıpranan çekiçler muhakak yenileri ile değiştirilmeli
- 7- Elekler sık sık kontrol edilmeli . Temizlenerek yıpranmaya göre değiştirilmeli
- 8- Elektrik arızalarında işletme elektrikçisi tarafından bakım ve onarımları sağlanmalı .
- 9- İşletmede yedek çekiç , elek ve kasnak kayışı bulundurmasında fayda varç

c-) TAŞIMA VE NAKLİYE SIRASINDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

Yem Kırma ve Karma makinesi sevkiyat durumuna göre bütün tek parça halinde veya mikser ve değirmen olarak iki ayrı bölüm olarak ambalajlanmış şekilde gönderilmektedir 2.5 x 2.5 mt taban alanı olan makine vasıtanın durumuna göre yatık veya dik olarak yüklenmektedir .
İndirme esnasında fordlift veya vinç kullanılmalı

d-1) KULLANIM HATALARINA KARŞI BİLGİLER (MAKİNE KULLANIM HATALARI)

- 1- Mikser içinde kesinlikle yem bırakmayın
- 2- Her zaman önce mikser çalıştırılır yem bitiminde en son mikser kapatılır
- 3- Makineye ait tüm elektrik arızaları uzman bir elektrikçi tarafından bakılması sağlanır
- 4- Makineye ait veya yakın çevresinde yapılacak kaynak işleri kantar kapalı durumda yapılmalı
- 5- Makine yer değişecekse ayaklar üzerinde sürüklenerek değil , kaldırılarak taşınmalı .
- 6- Yem Kırma ve Karma Makinasını hayvan yemi harici işler için kullanıma uygun değildir
- 7- Usta bir elektrikçi tarafından makine topraklama bağlantısı yapılmadan çalıştırmayın
- 8- Sevkiyat öncesi tüm motorların çalışma testleri yapılmaktadır . Müşteri tesliminden sonra motorlardaki herhangi bir arıza garanti kapsamına girmez.

d-2) KULLANIM HATALARINA İLİŞKİN BİLGİLER (YEM YAPIM HATALARI)

- 1- Kullanılan tüm ham maddelerin rutubet oranı maksimum % 14 olmalı
- 2- Değirmende sadece tahıl cinsi ürünler kırılmalı
- 3- Yulaf karışımında en fazla % 10 olmalı
- 4- Yağlı tohum küspelerinin tamamı kırılmış ince yapıda olmalı
- 5- Yağlı tohum küspeleri , kepek , ve yem katkı maddeleri ön bunkerden direkt mikser verilir
- 7- Karışıma hiçbir zaman melas ve benzeri madde konmaz.
- 8- Karışımda bitkisel sıvı yağ en fazla % 4 olmalı ve mikser üstü pülverize şekilde verilmeli .
- 9- Karışıma girecek en az hammadde 5 kg olmalı
- 10- Homojenite sağlanması bakımından en küçük karışım 250 kg olmalı

e-) ÖZELLİKLERİ İLE İLGİLİ TANITICI TEMEL BİLGİLER

Yem kırma ve Karma makinası elektrik motorları ile tahrik edilen , çekiçli tipte yem kırma ünitesi ve düşey helezonlu tipte yem karma ünitesinden oluşan 3 mt yüksekliğinde 2 x 2.1 mt yer kaplayan sabit bir makinedir .

1- Yem Kırma Ünitesi (Değirmen) 1 adet

Çekiçli değirmeni 7.5 veya 11 kW gücünde 3000 devir 1 adet motorla çalışmaktadır.

Değirmen gövdesinde 36 adet kademeli köşeli çekiç ve yapılacak yemin kalınlığını ayarlayan 360 derece sac elek bulunmaktadır

Değirmenden geçireceğimiz Tahılı koyduğumuz değirmen tahıl besleme bunkeri ortalama 600 kg tahıl alır . Bu tahıl 2.5 mt uzunluğunda besleme helezonu ile değirmene taşınır.

DEĞİRMEN KAPASİTESİ

Kırılacak tahıl cinsi , elek delik çapı ve motor gücüne göre değişir .

7.5 Kw/ 3000 d/d	tahıl cinsi	Birim	8 mm elek	6 mm elek	4 mm elek
	arpa	ton/saat	1.8 tn/h	1,5 tn/h	0,6 tn/h
	mısır	ton/saat	2.0 tn/h	1,8 tn/h	0,8 tn/h

11 Kw/ 3000 d/d	tahıl cinsi	Birim	8 mm elek	6 mm elek	4 mm elek
	arpa	ton/saat	2.0 tn/h	1.8 tn/h	0,8 tn/h
	mısır	ton/saat	2.5 tn/h	2.0 tn/h	1.0 tn/h

B- Yem Karma Ünitesi (Mikser)

Yem karma ünitesi (Mikser) 4 kW gücünde 1450 d/d motor ile çalışmaktadır.

Yem karma ünitesinin hacmi bir ton mamaül yem alabilecek büyüklüktedir.

Yem karma ünitesinin çalışma prensibi olarak dik helezon sayesinde homojen bir karışım yaptığı deney raporunda belirtilmiştir.

MİKSER KAPASİTESİ : Hacim olarak 2 m3 olup karışıma giren maddelerin özgül ağırlık değerlerine göre değişiklik gösterir . Mikser seviye belirleme camı üzerindeki kırmızı çizgiye kadar olan dolum miktarı ağırlık olarak bizim mevcut karışımın mikser kapasitesidir

C- Elektrik panosu

Trifaze elektrik ile çalışan değirmen ve mikser ile besleme helezonu motorları için yönetim panoları tek bir sistem olduğu gibi mikser ve değirmen ayrı ayrı kullanılma durumlarında yönetim panoları ayrı olarak sisteme monte edilir.

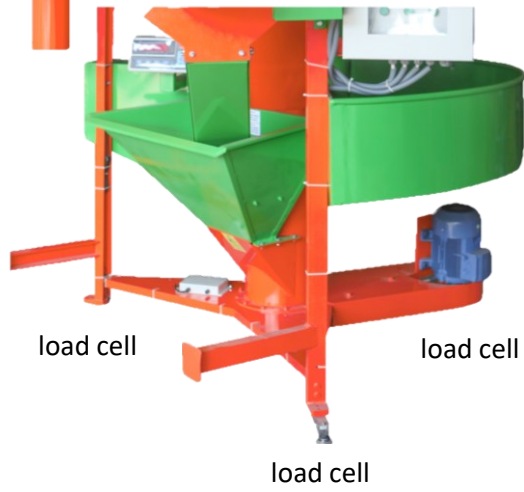
Değirmen yönetim panoları yıldız üçgen sistem esası üzerinden yapılmaktadır.

D- Çuvallama (Paketleme)

Çuvallama (paketleme) kapasitesi saate 6 ton olarak çalışmaktadır . Paketleme akış borusu üzerindeki açma kapama kolu sayesinde manuel olarak dolum ayarı yapılır .

E - Elektronik Kantar

Makineyi taşıyan üç ayak altında birer ton kapasiteli üç adet Load- Cell ile bir adet indikatör ve elektronik kontrol kutusu bulunmaktadır .



e-) TÜKETİCİNİN YAPABİLECEĞİ BAKIM ONARIM VE MAKİNE TEMİZLİĞİNE İLİŞKİN BİLGİLER

Değirmende kırıcı görevi yapan çekiçler 4 sefer yön değiştirilerek kullanılır . Bu değişimler çekiç uçlarının yıpranması ile yön değiştirilerek yapılır . Çekiç değişimlerinde mevcut 36 çekicin aynı anda değiştirilmesi ile çalışmaya devam edilir. Mikser helezonun alt ve üst kısmında bulunan rulmanlar her 100 ton yem yapımında yağlanmalı

f-) PERİYODİK BAKIM GEREKME Sİ DURUMUNDA , PERİYODİK BAKIMIN YAPILACAĞI ZAMAN VE ARALIKLARI İLE KİM TARAFINDAN YAPILMASI GEREKTİĞİNE İLİŞKİN BİLGİLER

Yılda bir defa periyodik bakım yaptırılması gerekmektedir. Periyodik bakımlar Makineyi satın alan tüketici tarafından firmanın Teknik servisinden talep edilir. Periyodik bakımlar satıcı firmanın bayileri veya firmanın teknik elemanları tarafından yapılır

i-) TÜKETİCİ HAKLARI

Garanti kapsamı içindeki malların arızasının on iş günü içinde giderilmemesi halinde üretici ; malın tamiri tamamlanıncaya kadar , tüketiciye benzer özelliklere sahip başka bir makine verecektir . Bakım onarım ve periyodik bakım talepleri 20 iş gününde tamamlanır . Tüketici şikayet ve itirazları konusundaki başvurularını tüketici mahkemelerine ve tüketici hakem heyetlerine yapabilirler . Kullanım hataları hariç Yem Kırma ve Karma makinesi 2 yıl garantilidir

g-) BAĞLANTI VE MONTAJIN NASIL YAPILACAĞINI GÖSTERİR ŞEME İLE BAĞLAANTIYI VEYA MONTAJIN KİMİN TARAFINDAN YAPILACAĞINA İLİŞKİN BİLGİLER.



Makinalar sevkiyat öncesi tüm motorları çalıştırılıp test edildikten sonra teslimat yapılır. Montaj yerinde işletmenin elektrikcisi tarafından makinenin ayaklarına yerleri hazır olan elektronik kantarın yük taşıyıcıları monte edilir. Makine topraklanması sonrası makineye elektrik bağlantısı sağlanarak gerekli kontroller yapılarak çalışır duruma getirilir. Makine ile birlikte kullanım ve montaj kılavuzu verilmektedir. Web sayfamızda www.oztan.com.tr sayfamızda montaj ve ilk çalıştırma ile yem yapımına ait detaylı videomuz görsel olarak yardımcı olacaktır.

h-) YEM KIRMA VE KARMA MAKİNASININ KULLANIM ÖMRÜ

Yem kırma ve karma makinesi üzerindeki motorlar dahil kullanım ömrü 10 yıldır.

ı-) YETKİLİ SERVİS İSTASYONLARI İLE YEDEK PARÇA TEMİN EDİLECEK YERLER

Yetkili servis

Öztan Gıda Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.

Adalet mah. Manas Bulvarı Folkart Towers No : 47/ B Kat : 28 no : 2809

Bayraklı / İZMİR

TEL : 0.532.437 48 66

e- mail : oztan@oztan.com.tr

web : www.oztan.com.tr

whatsApp : 0.532.437 4866

oztanltd@gmail.com

j-) YEM KIRMA VE KARMA MAKİNASININ ENERJİ TÜKETİMİ VE VERİMLİ KULLANMA BİLGİLERİ

1- Yem Kırma ve karma makinası ile ilgili performans bilgileri

Materyal cinsi	elek delik çapı	iş verimi kg /h	güç tüketim kW	Özgül Enerji Tüketimi kWh/t
Mısır	8	2200	10.4	4.72
Arpa	8	2000	9.6	4.80
Mısır	5	1500	8.9	5.9
Arpa	5	1200	8.6	7.1

2- Yem Kırma ve Karma makinası çalıştırılırken en düşük seviyede enerji tüketerek üst seviyede performans elde edebilmek için

2.1- Besleme helezonu sürgü konumu ampermetre akım çizgisini kırmızı işaretin altında olacak şekilde ayarlamalıyız .

2.2- karışıma giren yem hammaddelerinin rutubeti maksimum % 14 olmalı .

2.3- Karışıma giren tahıllarda yulaf en fazla karışımın % 10 kadar kullanılmalıdır . Bu miktarı geçen karışımlarda mikser yaprakları arasında sıkışma yapacaktır .Mikser helezonu temizlenmeden makine çalışmaz .

2.4 - Mikser bilyaları önerilen zaman aralıklarında yağlanmalı

2.5- Mikser dolumlarında seviye gözetleme camı üzerindeki çizgiyi geçmemesine dikkat edilmeli

k-) YEM KIRMA VE KARIŞTIRMA MAKİNASI TEHLİKE UYARILARI

Yem Kırma ve Karma makinasının çalışma esnasında makine üzerinde yapışık olan uyarılara dikkat edildiği taktirda kişi sağlığı ve çevreye zarar verecek hiçbir risk taşımaz .